



## Ingénieur en Sciences des Matériaux – Ingénieur Soudeur



### FORMATIONS & DIPLÔMES

- ▶ **Ingénieur en Sciences des Matériaux – EUDIL** - Polytech Lille
- ▶ **DEA en Sciences des Matériaux** - Lille
- ▶ **Ingénieur Européen et International en Soudage – AFS**

### EXPERIENCE PROFESSIONNELLE

- ▶ **CPA EXPERTS** - Expert depuis 2018 - Industrie
- ▶ **LINCOLN ELECTRIC EUROPE**  
Chef de marché Energie Nucléaire, Thermique et Hydraulique  
Expert International Lincoln Electric
- ▶ **AIR LIQUIDE WELDING France - Expert International Air Liquide**  
Chef de marché Energie Nucléaire, Thermique et Hydraulique  
Chef de projet commandes spéciales secteur énergie  
Chef de produit – Expert technique – Expert Métallurgie Consommables
- ▶ **MANOIR INDUSTRIES**  
Ingénieur métallurgiste – Responsable Soudage – Responsable du laboratoire – Responsable R&D  
Métallurgie et Soudage – Secteur grosses pièces moulées pour secteur énergie, et pièces pour le ferroviaire.
- ▶ **UNIVERSITE DE LILLE**  
Chercheur au laboratoire de Métallurgie Physique de Lille I.  
Galvanisation – Mécanosynthèse d’alliages à partir de poudres.

## EXPERTISES DE RÉFÉRENCES

### ► Fissuration, Rupture, instabilité d'ouvrages, corrosion

- Fissurations en fatigue de roues hydrauliques
- Fissurations par soudage sur corps de pompe en acier inoxydable
- Fissurations d'assemblages soudés
- Rupture brutale en cours d'épreuve hydraulique sur aciers à haute résistance élastique
- Fragilisation réversible d'assemblages soudés à haute résistance élastique
- Déformations et rupture en service de cylindres de refroidissement
- Fissuration et corrosion de canalisations d'eau glacée sur réseaux de climatisation
- Fissurations au réchauffage d'appareils à pression pour l'industrie pétrochimique
- Déraillement ferroviaire – Instabilité d'aiguillage
- Chutes de grues à tour

### ► Métallurgie

- Fissuration à froid par fragilisation à l'hydrogène diffusible
- Fissuration à chaud d'assemblages soudés
- Fissuration au réchauffage sur aciers CrMoV à forte épaisseur et employés en pétrochimie
- Phénomènes de ségrégations majeures sur aciers inoxydables moulés à forte épaisseur – Soudabilité consécutive
- Microfissuration sur assemblages soudés après traitement thermique de détensionnement
- Dommages par fissuration et fluage d'aciers avancés type 9%Cr sur composants de chaudières ultra supercritiques.

### ► Défauts de conception et de process

- Défauts de conception de matériels ferroviaires
- Avaries ferroviaires par fatigue de contact Roue – Rail
- Défauts de conception sur cylindres de refroidissement mécanosoudés